

ICS 25.120.01

J62

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3843 - 1999

---

### 液 压 机 紧固模具用槽、孔的 分布形式与尺寸

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 JB 3843—85《液压机 紧固模具用槽、孔的分布形式与尺寸》的修订。本标准与 JB 3843—85 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 JB 3843—85。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：天津锻压机床厂。

本标准于 1985 年 1 月首次发布。

液 压 机  
 紧固模具用槽、孔的  
 分布形式与尺寸

代替 JB 3843—85

1 范围

本标准规定了液压机工作台面、工作台上平面和滑块下平面上用以紧固模具的螺钉用槽(以下简称 T 形槽)和模柄孔的尺寸与分布形式。

本标准适用于新设计的各种中小型液压机。

2 T 形槽的形式与尺寸

T 形槽形式和尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。

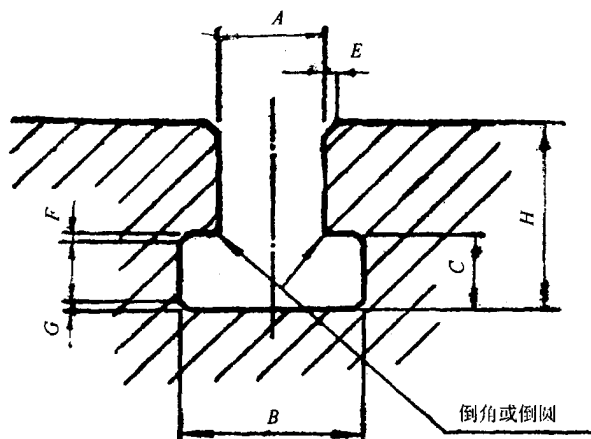


图 1

表 1

mm

A	螺 栓 直 径	B		C		H		E	F	G
		min	max	min	max	min	max	max	max	max
10	M8	16	18	7.0	8.0	17	21	1.0	0.6	1.0
12	M10	19	21	8.0	9.0	20	25	1.0	0.6	1.0
14	M12	23	25	9.0	11	23	28	1.6	0.6	1.6
18	M16	30	32	12	14	30	36	1.6	1.0	1.6

表 1 ( 完 )

mm

A	螺 栓	B	C	H	E	F	G
---	-----	---	---	---	---	---	---

		min	max	min	max	min	max	max	max	max
22	M20	37	40	16	18	38	45	1.6	1.0	2.5
28	M24	46	50	20	22	48	56	1.6	1.0	2.5
36	M30	56	60	25	28	61	71	2.5	1.0	2.5
42	M36	68	72	32	35	74	85	2.5	1.6	4.0
48	M42	80	85	36	40	84	95	2.5	2.0	6.0
54	M48	90	95	40	44	94	106	2.5	2.0	6.0

注

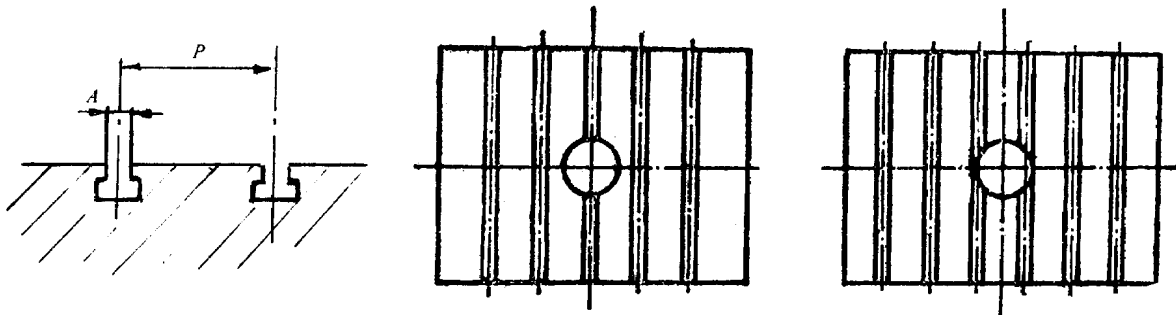
1 A 的公差对固定槽用 H12, 对基准槽用 H8。

2 E、F 和 G 为 45°倒角高度或倒圆半径。

### 3 T形槽的分布形式

#### 3.1 平行分布

T形槽平行分布的形式和间距应符合图 2 和表 2 的规定。



形式 1

形式 2

图 2

表 2

mm

槽宽 A	间 距 P		
10	40	50	63
12	50	63	80
14	63	80	100
18	80	100	125
22	100	125	160
28	125	160	200
36	160	200	250

表 2 (完)

mm

槽宽 A	间 距 P
------	-------

42	200	250	320
48	250	320	400
54	320	400	500

注

1 设计需要时 T 形槽允许横向或横竖交叉布置。

2 间距  $P$  所给定的数值如确实不能满足设计需要时, 应在优先数系 R20 系列的数值中选取。形式 1 为优先采用的形式。当采用形式 2 时, 应在工作台上清楚地标明基准槽的位置。

### 3.2 对角线分布

T 形槽对角线分布的形式应符合图 3 的规定。

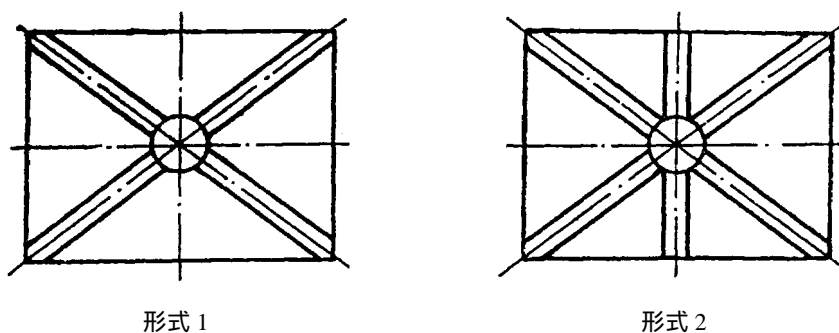


图 3

### 4 模柄孔形式与尺寸

模柄孔的形式和尺寸应符合图 4 和表 3 的规定。

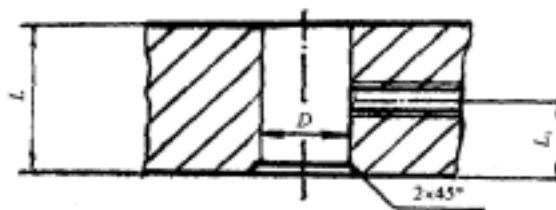


图 4

表 3

mm

$D$	25	32	40	50	65
$L_{\min}$	40	50	75	85	105
$L_1$	20	25	35	40	50

注

1  $D$  的公差不低于 H8。

2 孔只用于定位基准时,  $L_1$  处的螺孔可不做出。

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
液 压 机  
紧 固 模 具 用 槽、孔 的  
分 布 形 式 与 尺 寸  
JB/T 3843 - 1999

\*

机械工业部机械标准化研究所出版发行  
机械工业部机械标准化研究所印刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

\*

开本 880 × 1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000  
1999年9月第一版 1999年9月第一次印刷  
印数 1 - 500 定价 5.00 元  
编号 99 - 520